

Capítulo

Soldadura y pegamentos

7

Aparatos de soldar por láser
Soldadores oxhídricos
Sopletes
Soldadores
Soldaduras
Accesorios para soldadores
Productos para soldadores
Pegamentos





APARATO SOLDAR POR LÁSER DADO WELDER

Aparato de soldar perfecto: pequeño, con un diseño único, moderno, limpio e intuitivo. Es también un láser exclusivo, en cuanto al mejor en términos de calidad, precio y tecnología. De rápida instalación, permite empezar a soldar desde el primer día. Se entrega con todo lo necesario para realizar un uso inmediato. Disponibles también tutoriales que facilitan la puesta a punto del aparato.

Características:

Fuente de láser y longitud de onda ND:	YAG 1064 NM
Tiempo de impulso:	0, 1 + 6 ms
Diámetro del punto:	0,2 + 1,5 mm
Aplicación de control externo en el móvil	
Potencia de entrada:	110/230 V CA, 50/60 Hz
Sistema de potencia:	número de fases 1
Potencia media:	150 W
Potencia max.:	1,8 f0N
Potencia:	16A
Frecuencia:	50-60 Hz
Dimensiones:	340 x 340 x 340 mm
Peso:	15000 g
Enfriamiento:	Líquido
Microscopie:	10x
Ambiente de trabajo:	17-35 C UR 65% sin condensación
Nivel de ruido:	< 70 Ob (A)

2-3500-0-0



APARATO DE SOLDAR POR LÁSER MS 35

Máquina pequeña y ultra compacta, de reducido consumo.

Es posible soldar oro, platino, cromo cobalto, acero, paladio, plata con y sin soldadura de hilo. El nuevo diseño, con el cuerpo reforzado, asegura una mayor comodidad para el operador, gracias también a los reposabrazos ergonómicos, el bajo nivel de ruido y el portaobjetos extraíble en el lateral.

La pantalla táctil de 7" de última generación le permite configurar los parámetros de potencia y frecuencia, el ajuste del tamaño del disparo láser (de 0,2 a 2 mm) y la capacidad de guardar hasta 100 memorias.

Ajuste digital de la potencia usada, bajo mantenimiento y ahorro considerable del consumo. Incorpora un difusor de gas argón además de 6 programas predeterminados. Amplia zona de trabajo.

Características:

Longitud de onda láser:	Nd: YAG 1064 nm
Potencia media:	20W
Pico de potencia en KW:	3 Kw
Energía:	35 J
Tiempo de impulso:	0,1 / 12 ms
Frecuencia del impulso:	0,5 / 6 Hz
Diámetro del punto de disparo:	0.2 a 2 mm
Amperios:	10 A
Alimentación:	230 V AC, 50/60 Hz. Mono.
Dimensiones:	552 x 516 x 672 mm
Estereomicroscopio:	10x
Pantalla táctil de color de 7"	
Cien memorias programables	
Display LCD con una elevada luminosidad	
Joystick interno en la cámara de soldadura	
Iluminación con LED	
Lámpara de larga duración	
36 meses de garantía	

Aplicaciones:

Soldadura de metales preciosos tales como platino, oro
Indicado para aceros, cromo y cobalto
Reparación de joyas antiguas
Reparación de monturas sin quitar las piedras
Reparación de relojes, gafas
Soldadura de elementos con el uso de materias de aporte sin limpiezas adicionales



2-3505-0-0



APARATO SOLDAR POR LÁSER DADO WELDER CON DIFUSOR DE GAS ARGÓN

Modelo que incorpora difusor de gas argón y electro válvula. Su aplicación proporciona enormes ventajas en el uso de soldadura; esto revertirá en una soldadura limpia exenta de óxidos. De gran utilidad para soldaduras como por ejemplo en cromo-cobalto, ya que proporciona un perfecto acabado en los trabajos realizados con el láser.

Características:

Fuente de láser y longitud de onda ND:	YAG 1064 NM
Tiempo de impulso:	0,1 ÷ 6 ms
Diámetro del punto:	0,2 ÷ 1,5 mm
Aplicación de control externo en el móvil	
Potencia de entrada:	110/230 V CA, 50/60 Hz.
Sistema de potencia:	número de fases 1
Potencia media:	150 W
Potencia máxima:	1,8 KW
Amperio:	t16a
Frecuencia:	50-60 Hz
Difusor:	De gas argón
Dimensiones:	340 x 340 x 340 mm
Peso:	1500 g
Enfriamiento:	Líquido
Microscopio:	10x
Ambiente de trabajo:	17-35 ° C UR 65% sin condensación
Nivel de ruido:	< 70 Db (A)

2-3501-0-0



APARATO SOLDAR POR LÁSER MEGA SILVER 180

Diseñada para realizar trabajos de soldadura láser en todo tipo de metales, pero principalmente en plata. Cualitativamente superior a cualquier otro láser presente en el mercado, genera un disparo homogéneo y una distribución eficiente y precisa de la energía. Permite trabajar con un diámetro de disparo de 0,3 a 2,0 mm, siendo opcional un puntero de 0,1 mm.

Características:

Fuente de alimentación:	230 VAC, 50/60 Hz	Peso:	35000 g
Absorción:	12	Dimensiones:	50 x 85 x 50 cm
Tipo de cristal:	Nd:YAG	Tipo de enfriamiento:	Aire forzado con ventilador
Diámetro del cristal:	7 mm	Webcam:	Si
Energía del pulso:	235 / 180	Ajuste del punto de soldadura:	Motorizado, 30 posiciones
Duración máxima del pulso:	0,1 / 20 ms	Programas:	6
Potencia del pulso:	9 kW	Memorias programables:	100
Energía promedio:	100 W	Flujo de gas inerte:	Si
Frecuencia del pulso:	0,5 / 30 Hz	Flujo de aire comprimido:	Si
Tamaño del punto:	0,3 - 2,0 mm / 0,1 mm opcional	Iluminación de la cámara:	Led
Pantalla externa:	Pantalla táctil HD 7 incluido	Extractor de humos:	Si
Joystick en el interior de la cámara:	Si	Garantía:	36 meses
Estéreo-microscopio:	10 X binoculares LEICA	Wi-fi:	Si

2-3502-0-0



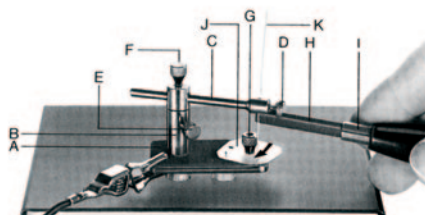
SOLDADURA DE PLATA EN HILO PARA LÁSER

Carrete de hilo de plata 925 especialmente indicado para soldadura mediante máquina láser.

Características:

Diámetro del hilo: 0,30 mm
Longitud de hilo: 2 m
Altamente dúctil

2-3531-0-0



APARATO SOLDAR PATAS DE ESFERAS

Suelda las patas en todo tipo de esferas sin peligro de deteriorar su platinado. De fácil manejo.

Características:

Medidas: 140 x 180 x 63 mm
Tensión: 220 V

2-0271-0-0

Recambios

Soldadura	2-0272-0-0
Varillas Ø 0,60 mm	2-0273-0-60
Varillas Ø 0,80 mm	2-0273-0-80
Varillas Ø 1,00 mm	2-0273-0-100
Líquido soldar	2-0274-0-0
Carbón	2-0275-0-0
Fusible	2-0276-0-0
Soporte de esferas	2-0277-0-0
Juego de conexiones	2-0278-0-0



SOLDADURA EN BOBINA

En hilo. Especial para los componentes electrónicos. Con fundente incorporado.

2-3512-0-0



SOPLETE DE GAS RECARGABLE

Llama potente y resistente (ajustable al viento, antibrillo). Mango ligero, compacto y ergonómico. Con seguro para niños. Soporte de seguridad desmontable. Visor de nivel de combustible. Temperatura regulable.

Características:

Medidas: 133 x 145 x 30 mm
Peso: 166 g
Tiempo de uso: 40 min.
Temperatura: 1350°C
Tiempo de recarga: 10 seg.
Tipo de gas: Butano para encendedores

2-3470-0-0



SOLDADOR RELOJES DE CUARZO

Estación de soldadura ideal para profesionales y no profesionales. Con ajuste electrónico de la temperatura.

Características:

Voltaje: 220 V - 50 Hz
Consumo: 50 VA máximo
Temperatura: 175 a 480 °C
Dimensiones: 195 x 100 x 90 mm

3-0100-0-0



SOLDADURA

En hilo. Especial para los componentes electrónicos. Con fundente incorporado.

3-0011-0-0

**SOPLETE ORCA M75 CON MANGUERA Y 3 BOQUILLAS**

Compacto y de fácil manejo. Especialmente recomendado para trabajos de soldadura. Regulador e inyector de gas de alta precisión no incluido. Funciona con la presión de la botella de gas. Incluye 3 boquillas de diferentes tamaños y manguera racorada homologada.

Características:

Modelo M75

Diámetro de boquillas: 2 mm / 2,6 mm / 3,8 mm

Temperatura máxima: 1250°C a 1300°C

Gas GLP (gas licuado de petróleo): Butano o Propano

Regulador de salida de gas no incluido.

2-3522-0-0

**SOPLETE ORCA MP99 RECARGABLE**

Soplete compacto, portátil y recargable por botella de gas standard para encendedores. Especialmente indicado para aquellos usuarios que necesitan una herramienta más ligera que los sopletes convencionales para la realización de soldaduras de alta precisión. Su base de plástico facilita los trabajos en vertical.

Características:

Modelo MP99

Diámetro de boquillas: 2 mm / 2,6 mm / 3,8 mm

Temperatura máxima: 1250°C a 1300°C

Autonomía de uso: 40-120 minutos

Diámetro del tanque: 32 mm

Largo total: 200 mm

Recargable con botella de gas standard para encendedor.

2-3524-0-0

**SOPLETE ORCA M59 CON 2 GRIFOS Y 2 BOQUILLAS**

El soplete Orca M59 tiene una constitución robusta y un funcionamiento perfecto, especialmente recomendado para trabajos de soldadura. Su uso es propio para gas embotellado y compresor de aire, aunque también es compatible su uso con fuelle.

La estructura que lo compone consta de un robusto cuerpo metálico, dos boquillas intercambiables, dos mangueras y un racor con rosca válida para salida libre, tanto de camping gas como de bombona de butano corriente (naranja).

Características:

Modelo M59

Diámetro de boquillas: 2,5 mm / 3,5 mm

Alcance de llama: 95 mm / 100 mm

Consumo de gas: 80 g/h / 100 gr/h

Temperatura máxima: 1250 / 1300°C

Presión del aire: 0,5-2,0 bar

Gas GLP (gas licuado de petróleo): Butano o Propano

Compresor de aire y fuelle

Regulador de salida de gas no incluido.

2-3521-0-0

**MECHERO BUNSEN ORCA**

El mechero Bunsen de gas butano es un equipo perfecto para trabajar a altas temperaturas, especialmente en laboratorios y talleres. Dispone de boquilla y paso de aire regulable, además de rotación libre de 180 grados para trabajar en distintas posiciones.

Características:

Altura total: 110 mm

Dimensiones base: 70 x 70 mm

Llama: 1200°C

Gas GLP (gas licuado de petróleo): Butano o Propano

Regulador de salida de gas y manguera no incluidos.

2-3525-0-0

**BOQUILLAS SUELTAS PARA SOPLETES ORCA**

Válidas para toda la gama de sopletes Orca.

Tipo	Diámetro	
Grande	3,8 mm	2-3526-0-0
Mediana	2,6 mm	2-3527-0-0
Pequeña	2,0 mm	2-3528-0-0



MANGUERA RACORADA HOMOLOGADA SOPLETE ORCA

Manguera racorada homologada según la normativa vigente.

Compatible con toda la gama de sopletes Orca.

Longitud: 1500 mm

2-3529-0-0



GRIFO REGULADOR SALIDA DIRECTA

Regulador de caudal indicado para botellas de gas GLP Butano/Propano estándar.

2-3460-0-0



GRIFO REGULADOR SALIDA DIRECTA CAMPING GAS

Regulador aplicable únicamente a las botellas de butano tipo Camping Gas. Válido para sopletes de joyero y sopletes tipo Orca, o equipos que necesiten trabajar con regulación de salida libre.

2-3466-0-0



FUELLE DE PIE CON MEDIA BOLA DE ALUMINIO

Fuelle de media bola tradicional, imprescindible para el uso de los sopletes de gas/butano.

Fabricado artesanalmente con madera, cuero y carcasa de aluminio.

No incluye tubos de conexión ni abrazaderas.

2-3551-0-0



PINZAS SOLDAR

Rectas, de metal cromado. Con cachas resistentes al calor.

2-2726-0-0



FUELLE CON DOBLE PEDAL COMPLETO (GALÁPAGO)

Fuelle de doble pedal para soplete de gas y aire.

2-3552-0-0



BALÓN PARA FUELLE DE DOBLE PEDAL

Recambio de balón para fuelle galápago. Resulta un elemento indispensable para usar correctamente el fuelle tipo galápago. Se vende completo, con manguera y terminales. No incluye abrazaderas.

Características:

Largo del tubo: 1,25 m

Diámetro interior del tubo: 11 mm

Peso: 130 g

2-3553-0-0



PINZA ARTICULADA DOBLE CON BASE PARA SOLDAR

Pinza articulada doble con base para soldar. Dispone de una base fabricada en hierro fundido esmaltado al horno y un brazo articulado con pinzas de fabricación exclusiva.

Permite mantener fijas las piezas para soldar en la posición deseada, de manera cómoda sin movimientos ni vibraciones permitiendo tener una mano libre.

El brazo está fabricado con unas rótulas especiales que permiten moverlo en cualquier dirección.

2-3555-0-0



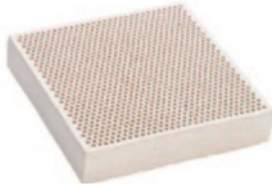
PINZAS SOLDAR

Curvadas, de metal cromado. Con cachas resistentes al calor.

2-2727-0-0

**PERRUCA DE MANO PARA SOLDAR**

Perruca de mano para soldar, fabricada con alambre de hierro prensado y montada sobre una plataforma y mango del mismo material.

2-3556-0-0**LADRILLO REFRACTARIO TIPO PANAL**

Ladrillo de cerámica refractaria en forma de panal de abeja. Gracias a su diseño absorbe menos calor que un ladrillo liso, una de sus caras es lisa y la otra ligeramente ondulada. Se utiliza para soldaduras.

Características:

Dimensiones: 102 x 102 x 18 mm

2-3557-0-0**LADRILLO REFRACTARIO LISO**

Ladrillo para soldar fabricado con material refractario. De consistencia blanda, se utiliza para soldar o para usar como base sobre la que recocer, poner crisoles de fundir o lingoteras.

Características:

Dimensiones: 230 x 115 x 30 mm

2-3558-0-0**BANDEJA ACERO INOX PARA LADRILLO REFRACTARIO**

Bandeja o soporte de acero inoxidable para colocar el ladrillo refractario y poder soldar con facilidad.

Características:

Dimensiones: 235 x 120 x 20 mm

Material: Acero inoxidable

2-3559-0-0**HILO DE ATAR DE ACERO PARA SOLDAR**

Hilo de atar fabricado en acero maleable de distintos grosores para atar y sujetar las piezas antes de ser soldadas.

Al estar recocido, permite atar y desatar la pieza con mucha facilidad. Se sirve en carrete de unos 100 gramos.

Características:

Peso aproximado: 100 g

Diámetro aproximado

0,30 mm	2-3560-0-30
0,40 mm	2-3560-0-40
0,50 mm	2-3560-0-50
0,55 mm	2-3560-0-55

**SOLDADURA PLATA EN LÁMINA DURA N1**

La nueva soldadura para plata en plancha de Technoflux es el resultado de un profundo estudio técnico metalográfico, con el cual se han obtenido unas aleaciones que reúnen unas cualidades mecánicas y puntos de fusión óptimos. Se sirve en láminas sueltas.

Características:

Dureza: Dura

Punto de fusión: 850°C

Contenido de plata: 76% aproximadamente

Máxima fiabilidad y eficacia en cualquier trabajo de soldadura

Exenta de cadmio

Fabricada bajo los estándares EU

Medidas: 31 mm ancho, 43 mm largo, 0,35 mm grueso

Peso aprox: 4,6 - 4,8 g

2-3532-0-0**SOLDADURA PLATA EN LÁMINA DURA N2**

La nueva soldadura para plata en plancha de Technoflux es el resultado de un profundo estudio técnico metalográfico, con el cual se han obtenido unas aleaciones que reúnen unas cualidades mecánicas y puntos de fusión óptimos. Se sirve en láminas sueltas.

Características:

Dureza: Media

Punto de fusión: 755°C

Contenido de plata: 72% aproximadamente

Máxima fiabilidad y eficacia en cualquier trabajo de soldadura

Exenta de cadmio

Fabricada bajo los estándares EU

Medidas: 31 mm ancho, 43 mm largo, 0,35 mm grueso

Peso aprox: 4,6 - 4,8 g

2-3533-0-0**SOLDADURA PLATA EN LÁMINA DURA N3**

La nueva soldadura para plata en plancha de Technoflux es el resultado de un profundo estudio técnico metalográfico, con el cual se han obtenido unas aleaciones que reúnen unas cualidades mecánicas y puntos de fusión óptimos. Se sirve en láminas sueltas.

Características:

Dureza: Blanda

Punto de fusión: 628°C

Contenido de plata: 68% aproximadamente

Máxima fiabilidad y eficacia en cualquier trabajo de soldadura

Exenta de cadmio

Fabricada bajo los estándares EU

Medidas: 31 mm ancho, 43 mm largo, 0,35 mm grueso

Peso aprox: 4,6 - 4,8 g

2-3534-0-0



SOLDADURA PLATA EN VARILLA SPV40

Soldadura de plata en hilos redondos de 1 mm de diámetro. Se trata de una aleación con un contenido del 40% de plata, de bajo punto de fusión y buena fluidez. Indicada especialmente para soldaduras de acero con acero inoxidable, cobre, bronce y latón.

Dispone de una gran capacidad de relleno y resulta muy cómoda para la unión de todo tipo de materiales como la plata o el latón, exceptuando el aluminio. Utilizando el fundente 249 de Technoflux Ref. 2-3514-0-0 es posible soldar acero y acero inoxidable.

Se sirve en bolsas de 3 hilos de unos 166,5 mm

Características:

Metal base:	Plata 400 milésimas
Dureza:	Media/floja SPV40
Punto de fusión:	610°C
Grosor:	1 mm

2-3535-0-0



SOLDADURA ORO 9K EN PASTA HILDERBRAND 5G

Pasta de soldadura para oro de 9 k de Hilderbrand. Puede ser utilizada en distintas zonas de las piezas a soldar, con la única aplicación de calor y un solo tipo de soldadura. Su composición evita el riesgo de pérdida por desprendimiento al aplicar la llama directamente, ya que la soldadura queda adherida a la pieza.

Características:

Temperatura de trabajo:	700°C
Densidad:	11,6 g/cm ³
Color:	Amarillo
Morfología del polvo:	Esférica
Tamaño de partículas:	< 75 micras
Contenido de polvo:	65%
Contiene fundente:	Si
Tipo de aplicación:	Soplete, inducción

2-3538-0-0



SOLDADURA ORO 18K EN PASTA HILDERBRAND 5G

Pasta de soldadura para oro de 18 k de Hilderbrand. Puede ser utilizada en distintas zonas de las piezas a soldar, con la única aplicación de calor y un solo tipo de soldadura. Su composición evita el riesgo de pérdida por desprendimiento al aplicar la llama directamente, ya que la soldadura queda adherida a la pieza.

Características:

Temperatura de trabajo:	735°C
Densidad:	14,6 g/cm ³
Color:	Amarillo
Morfología del polvo:	Esférica
Tamaño de partículas:	< 45 micras
Contenido de polvo:	65%
Contiene fundente:	Si
Tipo de aplicación:	Soplete, inducción

2-3536-0-0



SOLDADURA PLATA DURA CF70 EN PASTA 8G

Pasta de soldadura para plata de Hilderbrand. Puede ser utilizada en distintas zonas de las piezas a soldar, con la única aplicación de calor y un solo tipo de soldadura. Su composición evita el riesgo de pérdida por desprendimiento al aplicar la llama directamente, ya que la soldadura queda adherida a la pieza.

Características:

Temperatura de trabajo:	700°C
Densidad:	11,6 g/cm ³
Color:	Amarillo
Morfología del polvo:	Esférica
Tamaño de partículas:	< 75 micras
Contenido de polvo:	65%
Contiene fundente:	Si
Tipo de aplicación:	Soplete, inducción

2-3539-0-0



SOLDADURA ORO 14K EN PASTA HILDERBRAND 5G

Pasta de soldadura para oro de 14 k de Hilderbrand. Puede ser utilizada en distintas zonas de las piezas a soldar, con la única aplicación de calor y un solo tipo de soldadura. Su composición evita el riesgo de pérdida por desprendimiento al aplicar la llama directamente, ya que la soldadura queda adherida a la pieza.

Características:

Temperatura de trabajo:	720°C
Densidad:	13,2 g/cm ³
Color:	Amarillo
Morfología del polvo:	Esférica
Tamaño de partículas:	< 75 micras
Contenido de polvo:	65%
Contiene fundente:	Si
Tipo de aplicación:	Soplete, inducción

2-3537-0-0



SOLDADURA PLATA MEDIA CF65 EN PASTA 8G

Pasta de soldadura para plata de Hilderbrand. Puede ser utilizada en distintas zonas de las piezas a soldar, con la única aplicación de calor y un solo tipo de soldadura. Su composición evita el riesgo de pérdida por desprendimiento al aplicar la llama directamente, ya que la soldadura queda adherida a la pieza.

Características:

Temperatura de trabajo:	735°C
Densidad:	14,6 g/cm ³
Color:	Amarillo
Morfología del polvo:	Esférica
Tamaño de partículas:	< 45 micras
Contenido de polvo:	65%
Contiene fundente:	Si
Tipo de aplicación:	Soplete, inducción

2-3540-0-0

**SOLDADURA PLATA BLANDA CF56 EN PASTA 8G**

Pasta de soldadura para plata de Hilderbrand. Puede ser utilizada en distintas zonas de las piezas a soldar, con la única aplicación de calor y un solo tipo de soldadura. Su composición evita el riesgo de pérdida por desprendimiento al aplicar la llama directamente, ya que la soldadura queda adherida a la pieza.

Características:

Temperatura de trabajo: 690°C
 Densidad: 9,6 g/cm³
 Color: Blanco
 Morfología del polvo: Esférica
 Tamaño de partículas: < 106 micras
 Contenido de polvo: 65%
 Contiene fundente: Si
 Tipo de aplicación: Soplete, inducción

2-3541-0-0

**PISTÓN PARA JERINGA 3CC HILDERBRAND**

Pistón o émbolo para adaptar a las jeringas de 3 cc de soldadura Hilderbrand (5 y 8 g).

2-3543-0-0

**DOSIFICADOR MK3 JERINGAS 3CC HILDERBRAND**

El dosificador MK3 de Hilderbrand dosifica de manera manual pastas de soldadura Hilderbrand depositando la cantidad justa y precisa, proporcionando un ahorro importante en mermas de material.

Válido para jeringas estándar de 3 cc, con un contenido máximo de 8 g de pasta de soldadura de plata. Pueden utilizarse todas las agujas estándar de diámetros internos de 0,25 mm a 1,2 mm

IMPORTANTE: Las jeringas estándar de 3 c.c. solo son compatibles con este dosificador y con el pistón para jeringas de 3 c.c. de Hilderbrand 2-3543-0-0

2-3544-0-0

**CASQUILLO ROSA CON AGUJA 0,60 MM PARA JERINGA**

Casquillo de plástico rosa para jeringa de soldadura de 0,60 mm de diámetro.

2-3545-0-60

**CASQUILLO VERDE CON AGUJA 0,84 MM PARA JERINGA**

Casquillo de plástico verde para jeringa de soldadura de 0,84 mm de diámetro.

2-3545-0-84

**CASQUILLO NEGRO CON AGUJA 1,20 MM PARA JERINGA**

Casquillo de plástico negro para jeringa de soldadura de 1,20 mm de diámetro.

2-3545-0-120

**LÍQUIDO SOLDAR TECHNOFLUX**

Para soldar oro, plata, cobre y demás metales no ferrosos.

Modo de empleo:

Mojar la pieza con un pincel o sumergirla en el líquido.

Colocar la soldadura y calentar.

Logrará una soldadura fuerte, fácil, rápida y pulida.

Capacidad: 250 cc

2-3493-0-0

Capacidad: 1000 cc

2-3494-0-0

**POLVO TECHNOFLUX FLUX-P1 PARA 2 GALONES**

Compuesto en polvo para soldar oro, plata, cobre, latón y otros metales no ferrosos. Diseñado especialmente para limpiar con facilidad la zona de óxidos e impurezas, garantizando que la soldadura fluya con facilidad. También actúa como protector del pulido.

Modo de empleo:

Poner 10 litros de agua del grifo a 30°C aproximadamente en un recipiente.

Añadir todo el contenido del envase de F1 y obtendrá 10 litros de flujo para soldar.

2-3496-0-0



FLUJO TECHNOFLUX ES PARA ESTAÑAR

Flujo especialmente indicado para soldaduras de estaño. Hace fluir el fluido de la soldadura facilitando el trabajo del estañado.

Contenido: 1 Litro

2-3497-0-0



LÍQUIDO TECHNOFLUX FLUX-4 PARA PULIDO

Compuesto especial para conservar el pulido durante el proceso de la soldadura. Protege la superficie de la pieza con una fina película que evita la oxidación de las piezas calientes.

Contenido: 1 Litro

Modo de empleo:

Sumergir la pieza en Flux-4 o aplíquelos cuidadosamente con un pincel. Esperar a que se seque o caliente suavemente la zona donde ha aplicado el producto. La pieza quedará cubierta con una fina capa antioxidante.

2-3498-0-0



BÓRAX TECHNOFLUX EN BARRA

Barras de bórax para soldar. Facilitan la soldadura del oro, plata, cobre, latón y otros metales no ferrosos. Se sirven sueltas o en cajas de 5 barras.

Modo de empleo:

Para utilizar es necesario mojar la barra en agua y frotar en un recipiente cerámico o de mármol (borasera) hasta conseguir una pasta más o menos líquida según sus preferencias.

2-3499-0-0



BÓRAX TECHNOFLUX EN POLVO 1 kg

Bórax en polvo para soldar o fundir. Facilita la soldadura y la fundición del oro, plata, cobre, latón y otros metales no ferrosos.

Contenido: 1 kg

Modo de empleo:

Para utilizarlo para soldadura es necesario mezclar con agua hasta conseguir una pasta más o menos líquida según sus preferencias.

2-3513-0-0



FUNDENTE TECHNOFLUX-249 SOLDAR ACERO INOX.

Fundente especial para soldar acero inoxidable.

Contenido: 1 kg

2-3514-0-0



ÁCIDO BÓRICO TECHNOFLUX 880 G

Ácido bórico en polvo para soldar o fundir con un poder altamente antioxidante.

Contenido: 880 g

Modo de empleo:

Se recomienda utilizar la cantidad necesaria para cubrir el metal a fundir dentro del crisol.

2-3515-0-0



PASTA TERMOAISLANTE TECHNOFLUX A-P

Pasta termo aislante que protege las piedras del calor aplicado para la soldadura además de controlar su difusión. También se puede usar como protección en zonas ya soldadas para evitar que se desuelden.

Características:

Capacidad: 120 ml

Composición: Dióxido de titanio

Modo de empleo:

Limpiar bien la parte a proteger.

Cubrir perfectamente con 6-7 mm de espesor.

Soldar.

La pasta se elimina fácilmente con agua.

2-3492-0-0



AISLANTE TÉRMICO GRANULADO TECHNOFLUX AT

Aislante térmico compuesto de arena refractaria para posicionar o aislar del calor la pieza a soldar. Solo es necesario introducir dentro de la arena la parte que nos interesa proteger y esta quedará aislada de la llama directa.

Por la granulometría basta del producto, es posible colocar la pieza de la manera más conveniente para ser soldada. Es recomendable verter el producto en una bandeja de acero inoxidable, cazoleta o crisol refractario para utilizar el producto.

Contenido: 500 g

2-3550-0-0

**SOLDADOR OXHÍDRICO DRAGO I E**

Aparato de soldar que potencia las ventajas de una utilización muy simple, liberándonos del uso del soplete tradicional, guantes de protección, consumos de oxígeno y las incómodas botellas de acetileno. Está indicado tanto para soldar como para oxicorte, sustituyendo otras herramientas de soldadura más costosas.

Características:

Medidas: 250 x 270 x 500 mm

Peso: 21 kg

Alimentación: 220 / 230 V

Potencia: 450 W

Caudal gas: 90 l/h

Presión de uso: 100-500 g / cm³

Technoflux CH: Carga inicial 1,7 litros

Technoflux Flux-2: 25 cm³ rendimiento 100%

Technoflux Gasflux: 12 cm³ rendimiento 100%

Consumo de Agua destilada: 38 cm³ rendimiento 100%

Autonomía: 8 horas rendimiento 100%.

INCLUYE: Pinza para fijar soplete, agujas del núm. 5,6,7,8,9,10, tubo de plástico transparente de 5x8 y soplete para soldador oxhídrico 23607. No incluye líquidos.

2-3600-0-0**SOLDADOR OXHÍDRICO DRAGO II E**

Aparato de soldar que potencia las ventajas de una utilización muy simple, liberándonos del uso del soplete tradicional, guantes de protección, consumos de oxígeno y las incómodas botellas de acetileno. Está indicado tanto para soldar como para oxicorte, sustituyendo otras herramientas de soldadura más costosas.

Características:

Medidas: 250 x 270 x 600 mm

Peso: 28 kg

Alimentación: 220 / 230 V

Potencia: 1160 W

Caudal gas: 200 l/h

Presión de uso: 100-500 g / cm³

Technoflux CH: Carga inicial 1,7 litros

Technoflux Flux-2: 50 cm³ rendimiento 100%

Technoflux Gasflux: 24 cm³ rendimiento 100%

Consumo de Agua destilada: 76 cm³ rendimiento 100%

Autonomía: 4 horas rendimiento 100%

INCLUYE: Pinza para fijar soplete, soplete para soldador oxhídrico 23605 con 5 boquillas incluidas, adaptador de boquillas, tubo de plástico transparente de 5x8 y boquillas de 1 mm (n17), 1,2 mm (n16) y 1,40 mm (n15). No incluye líquidos.

2-3601-0-0**AGUJAS PARA SOLDADORES OXHÍDRICOS DRAGO I - II**

Agujas para sopletes de soldadores oxhídricos Technoflux Dragon I y II

En función del número se pueden utilizar simultáneamente una cantidad según el tipo de soldador.

Número	Diámetro	Drago I	Drago II	
5	0,5 mm	3 agujas	6 agujas	2-3610-0-5
6	0,6 mm	3 agujas	6 agujas	2-3610-0-6
7	0,7 mm	2 agujas	4 agujas	2-3610-0-7
8	0,8 mm	2 agujas	4 agujas	2-3610-0-8
9	0,9 mm	1 agujas	2 agujas	2-3610-0-9
10	1,0 mm	1 agujas	1 agujas	2-3610-0-10
11	1,1 mm		1 agujas	2-3610-0-11
12	1,2 mm		1 agujas	2-3610-0-12

**SOPLETE PARA SOLDADOR OXHÍDRICO DRAGO I**

Soplete no regulable para soldadores oxhídricos, con sistema de apertura y cierre. Para soldador oxhídrico Dragon I.

2-3607-0-0**BOQUILLAS PARA SOPLETE REGULABLE DE DRAGO II**

Boquillas de uso exclusivo para el soplete regulable del soldador oxhídrico Dragon II de Technoflux.

Número	Diámetro interior	
17	1,00 mm	2-3611-0-17
16	1,20 mm	2-3611-0-16
15	1,40 mm	2-3611-0-15

**SOPLETE TRANSPARENTE C/5 BOQUILLAS SOLDADOR OXHÍDRICO REGULABLE**

Soplete compatible con cualquier tipo de soldador oxhídrico, fabricado sin ningún tipo de juntas de goma y equipado con un moderno mango trasparente además de un filtro de última generación.

Dispone de una llama regulable mediante un práctico grifo y cinco boquillas de cobre curvadas de larga duración. Incluye llave de apriete. Presentado en un elegante estuche, dispone de un adaptador opcional para las clásicas agujas de Technoflux.

2-3606-0-0



SOPLETE CON 5 BOQUILLAS SOLDADOR OXHÍDRICO REGULABLE

Soplete compatible con cualquier tipo de soldador oxhídrico, fabricado sin ningún tipo de juntas de goma. Dispone de una llama regulable mediante un práctico grifo y cinco boquillas de cobre curvadas de larga duración. Incluye llave de apriete.

Presentado en un elegante estuche, incluye un adaptador opcional para las clásicas agujas de Technoflux.

Boquillas:

A Cobre 0,3 mm	Aguja Technoflux num. 5
B Cobre 0,4 mm	Aguja Technoflux num. 6
C Cobre 0,5 mm	Aguja Technoflux num. 7
D Cobre 0,6 mm	Aguja Technoflux num. 8
7 Hipodérmica 0,3 mm	Aguja Technoflux num.

2-3605-0-0



BOQUILLAS DE COBRE DE RECAMBIO PARA SOPLETE REGULABLE

Boquillas de recambio fabricadas en cobre para soplete regulable de los soldadores oxhídricos.

Diámetro interior

0,3 mm	2-3612-0-A
0,4 mm	2-3612-0-B
0,5 mm	2-3612-0-C
0,6 mm	2-3612-0-D



BOQUILLA FUSIÓN SOLDADOR DRAGO II

Boquilla especial del tipo fusión y de uso exclusivo para el soplete regulable del soldador oxhídrico Drago II de Technoflux.

Gracias a su diseño con múltiples orificios de salida, logramos el máximo poder de fusión y una mayor versatilidad.

2-3613-0-0



CONJUNTO INTERIOR DE SECADO DRAGO I-II

Recambio del conjunto interior secador para los soldadores oxhídricos Drago I y II, SR1-C y D-85.

2-3615-0-0



CARTUCHO REC. FILTRO ANTI-RETROCESO DRAGO I

Filtro fabricado en acero inoxidable para el soplete del soldador oxhídrico Drago I.

2-3616-0-0



ADAPTADOR DE BOQUILLA A SOPLETE REGULABLE

Adaptador para las boquillas A, B, C y D de Technoflux para soplete regulable.

2-3617-0-0



FILTRO DE ACERO PARA MANGO DRAGO I

Filtro fabricado en acero inoxidable para el soplete del soldador oxhídrico Drago I.

2-3618-0-0



LLAVE AJUSTE BOQUILLA SOPLETE REGULABLE

Llave para ajustar las boquillas del soplete regulable de Technoflux.

2-3619-0-0



BOQUILLA 7 DE REC. PARA SOPLETE REGULABLE

Boquilla de recambio 7 fabricada en cobre para soplete regulable.

Características:

Diámetro interior: 0,7 mm

2-3620-0-0

**ADAPTADOR PARA BOQUILLA 7**

Adaptador para boquilla 7 del soplete regulable de Technoflux.

2-3621-0-0

**PINZA DE FIJACIÓN PARA SOPLETE DRAGO I**

Pinza instalable mediante dos tornillos para fijar el soplete del soldador oxhídrico Drago I.

2-3622-0-0

**DERIVACIÓN EN T PARA 2 MANGOS**

Pieza en forma de T de derivación para acoplar dos sopletes al soldador oxhídrico.

2-3623-0-0

**TUBO PLÁSTICO PARA SOLDADOR OXHÍDRICO**

Tubo fabricado en plástico transparente para soldador oxhídrico.

Características:

Diámetro interior: 5 mm

Diámetro exterior: 8 mm

2-3624-0-0

**SALES DEPURADORAS TECHNOFLUX 800 G**

Sales depuradoras especialmente indicadas para utilizar en el depósito FILTRO DEPURADOR de soldadores oxhídricos antiguos (más de 20 años). Se utiliza para secar el gas generado por el aparato. Estas sales se saturan con el uso.

Contenido: 800 g

2-3633-0-0

**LÍQUIDO TECHNOFLUX FLUX GAS PARA OXHÍDRICO**

Compuesto antioxidante para soldadores oxhídricos. Se usa para dotar de propiedades desoxidantes al gas producido por el soldador oxhídrico. Se obtiene una llama verde e intensa que facilitará la soldadura.

Es compatible con los soldadores oxhídricos Technoflux Drago I y Drago II y con la mayoría de soldadores oxhídricos del mercado.

Contenido: 1 Litro

2-3630-0-0

**GENERADOR DE HIDRÓGENO TECHNOFLUX CH**

Compuesto generador de hidrógeno especialmente indicado para soldadores oxhídricos. Se usa como base para la producción de hidrógeno y oxígeno mediante electrólisis.

De uso indicado con los soldadores oxhídricos Technoflux Drago I y Drago II y con la mayoría de soldadores oxhídricos del mercado.

Contenido: 1 Litro

2-3631-0-0

**LÍQUIDO TECHNOFLUX FLUX-2 PARA OXHÍDRICO**

Compuesto secador especialmente indicado para soldadores oxhídricos, se usa para secar el gas producido por el soldador oxhídrico. Además, combinado con el Flux especial para Oxhídrico de Technoflux (Ref. OXHOP1300) tiene la función de ajustar las propiedades desoxidantes de la llama, con esta mezcla obtendrá una llama intensa y antioxidante que facilitará la soldadura.

Es compatible con los soldadores oxhídricos Drago I y Drago II de la marca Technoflux y con la mayoría de soldadores oxhídricos disponibles en el mercado.

Contenido: 1 Litro

2-3632-0-0



ADHESIVO EPOXI 2 COMPONENTES LOCTITE 3430 AB PARA FIJAR CRISTALES

Adhesivo epoxi bicomponente multiuso de alta resistencia.

Práctica jeringa para dosificación controlada.

Modo de empleo:

- 1 - Cortar las boquillas de las dos jeringas.
- 2 - Presionar la parte central del émbolo para conseguir la misma cantidad de los 2 componentes. Mezclar a fondo hasta obtener un color uniforme. Tiempo aprox. 6 min.
- 3 - Aplicar pegamento en ambas partes y presionar durante 20 min.
- 4 - Eliminar exceso de producto y limpiar las herramientas.
- 5 - Limpiar los extremos de la jeringa y sellar la boquilla con el tapón.

24 ml 2-2663-0-0



ADHESIVO EPOXI 2 COMPONENTES LOCTITE 3450 AB PARA METAL

Adhesivo epoxi bicomponente multiuso de alta resistencia.

Compuesto con relleno de acero.

Práctica jeringa doble fácil de usar.

Fluido.

Alta resistencia.

Modo de empleo:

- 1 - Cortar las boquillas de las dos jeringas.
- 2 - Presionar la parte central del émbolo para conseguir la misma cantidad de los 2 componentes. Mezclar a fondo hasta obtener un color uniforme. Tiempo aprox. 6 min.
- 3 - Aplicar pegamento en ambas partes y presionar durante 20 min.
- 4 - Eliminar exceso de producto y limpiar las herramientas.
- 5 - Limpiar los extremos de la jeringa y sellar la boquilla con el tapón.

24 ml 2-2664-0-0



ADHESIVO RETENEDOR LOCTITE 603 PARA PINS

Resistencia alta.

Resistencia a manipulación 8 min.

Holgura diametral hasta 0,1 mm.

Para retener piezas cilíndricas bien ajustadas.

Para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso.

Ensayado y aprobado para utilizar en rodamientos.

10 ml 2-2667-0-0



PEGAMENTO INSTANTANEO LOCTITE 401

A base de cianoacrilato. Uso general. Baja viscosidad.

Une metal, plástico, goma, madera, cartón y cuero entre sí o con otros materiales, en pocos segundos.

Evitar todo contacto con la piel y los ojos.

3 g 2-2660-0-0

5 g 2-2661-0-0



PEGAMENTO INSTANTANEO LOCTITE 454

A base de cianoacrilato. Su fórmula gel lo hace ideal para aplicaciones verticales y superficies porosas. Pega aluminio, acero, latón, goma, la mayoría de los plásticos y cuero. La adhesión es instantánea.

Evitar todo contacto con la piel y los ojos.

3 g 2-2662-0-0



PEGAMENTO GS PLEX

Indicado sobre todo para plex.

Asegura una unión perfecta entre bisel y plex.

No endurece ni se agrieta. Es transparente.

9 ml 2-2665-0-0



ADHESIVO FIJATORNILLOS LOCTITE 243

Resistencia media.

Resistencia funcional 2 horas.

Limpio y fácil de aplicar.

Efectivo en todo tipo de tornillería metálica.

Recomendado cuando el mantenimiento requiere desmontar con herramientas de mano y cuando las piezas están ligeramente contaminadas con aceites.

10 ml 2-2666-0-0